



ELASTOMERE	TENUE T°	CARACTERISTIQUES	TYPES D'APPLICATIONS	CONTRE-INDICATIONS
NR	-50 + 80°C	Résistance à la chaleur, abrasion ; bonne tenue mécanique	Pièces souples, pneumatiques	Huiles, agents atmosphériques
SBR	-40 + 80°C	Résistance à la chaleur, abrasion ; bonne tenue mécanique	Courroies, pneumatiques	Huiles, agents atmosphériques
EPDM	-50 + 150°C	Résistance à l'ozone, acide, bases diluées	Joint d'étanchéité pour automobile, ferroviaire électroménager, bâtiment	Huiles, feu
IIR	-40 + 130°C	Résistance à l'ozone, acides ; imperméable, neutralité alimentaire	Amortissement	Huiles
NORSOREX®	-40 + 80°C	Souplesse, grande déformation ; propriétés amortissantes	Etanchéité, amortissement, basses duretés	Résistance à l'ozone, la chaleur, hydrocarbure
CR Néoprène	-35 + 110°C	Résistance à l'ozone, huiles, graisses, eau de mer ; auto-extinguible	En extérieur, soufflets	Solvants
CSM Hypalon®	-50 + 120°C	Résistance à l'ozone, huiles, acides, bases, U.V ; auto extinguable	Maritimes, câbles, extérieur	Solvants
NBR	-40 + 120°C	Résistance aux Hydrocarbures, huiles, graisses imperméables, abrasion	Joints toriques, en contact avec carburants/huiles	Agents atmosphériques
HNBR	-40 + 150°C	Résistance aux essences, huiles, à l'ozone ; hydrogène sulfuré	Forage	Résistance au froid
PU malaxable	-40 + 80°C	Résistance aux hydrocarbures, huiles, graisses ; abrasion, bonnes caractéristiques mécaniques	Pièces d'usure, butées	Vapeur, Hydrolyse
FKM	-30 + 220°C	Résistance aux acides forts, huile, essence	Automobile, aéronautique	Froid, cétones
MVQ Silicone	-55 + 230°C	Résistance aux Oxygènes, à l'ozone ; Excellent diélectrique, non toxique	Alimentaire, médical	Perméable, solvants, vapeur
FMVQ Silicone fluoré	-55 + 225°C	Résistance aux solvants, huiles, hydrocarbures	Aéronautique, aérospatial	Cétones ; propriétés mécaniques

## TABLEAU COMPARATIF DES PROPRIETES CHIMIQUES DES ELASTOMERES

	NR NATUREL	SBR	CR NEOPRENE	EPDM	NORSOREX®	NBR NITRILE	IIR BUTYL	HNBR THERBAN®	CSM HYPALON®	VMQ SILICONE	FKM VITON®	AU PU	FMVQ SILICONE FLUORE
CARBURANTS	4	4	3-4	4	4	2	4	2	3-4	4	1	1-2	2
ALCOOLS	2	2	1-2	3	3-4	2-3	2	2-3	1-2	2	1-4	2-4	2
ACIDES	2-3	2-3	2-3	2-3	3-4	2-3	2	2-3	2-3	4	2	4	2-3
BASES	2-3	2-3	2	2	3-4	2-3	1	2-3	1	4	2-3	4	2-3
HUILES PETROLIERES (*)	4	3-4*	1-4*	4	4	1	4	1	1-4*	1-4*	1	1	1
SOLVANTS HALOGENES	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	3
SOLVANTS OXYGENES	3	3	3	2	3-4	4	1	4	4	4	4	3	4
FLUIDES HYDRAULIQUES (esters phosphoriques)	4	4	4	1	4	4	1	4	4	2	4	4	3
LUBRIFIANTS SYNTHETIQUES (diesters)	4	4	4	4	4	1	4	1	4	2	1	3	1
VAPEUR	3	3	2	1	3	1	1	1	2	3	3	4	2

VITON® est une marque déposée de DUPONT ELASTOMERS

1 = effet faible / 2 = effet mineur / 3 = effet modéré / 4 = effet sévère

\* ASTM3