



ELASTOMERE	TENUE T°	CARACTERISTIQUES	TYPE D'APPLICATIONS	CONTRE-INDICATIONS
NR	-60/+80°C	Résistance à la chaleur, abrasion ; bonne tenue mécanique	Pièces souples, pneumatiques	Huiles, agents atmosphériques
SBR	-40/+100°C	Résistance à la chaleur, abrasion ; bonne tenue mécanique	Courroies, pneumatiques	Huiles, agents atmosphériques
EPDM	-55/+160°C	Résistance à l'ozone, acide, bases diluées	Joint d'étanchéité pour automobile, ferroviaire, électro-ménager, bâtiment	Huiles, feu
IIR	-40/+130°C	Résistance à l'ozone, acide ; imperméable, neutralité alimentaire	Amortissement	Huiles
NORSOREX®	-40/+80°C	Souplesse, grande déformation ; propriétés amortissantes	Etanchéité, amortissement, basses duretés	Résistance à l'ozone, la chaleur, hydrocarbure
CR Néoprène	-40/+110°C	Résistance à l'ozone, huiles, graisses, eau de mer ; auto-extinguible	En extérieur, soufflets	Solvants
CSM Hypalon®	-50/+120°C	Résistance à l'ozone, huiles, acides, bases, U.V. ; auto-extinguible	Maritimes, câbles, extérieur	Solvants
NBR	-50/+125°C	Résistance aux Hydrocarbures, huiles, graisses imperméables, abrasion	Joints toriques, en contact avec carburants/huiles	Agents atmosphériques
HNBR	-40/+150°C	Résistance aux essences, huiles, à l'ozone ; hydrogène sulfuré	Forage	Résistance au froid
PU malaxable	-50/+90°C	Résistance aux hydrocarbures, huiles, graisses ; abrasion, bonnes caractéristiques mécaniques	Pièces d'usure, butées	Vapeur, hydrolyse
FKM	-35/+260°C	Résistance aux acides forts, huile, essence	Automobile, aéronautique	Froid, cétones
FFKM	-15/+325°C	Excellente tenue au fluide, à la température	Offshore, aéronautique, automobile	Froid
MVQ Silicone	-110/+300°C	Résistance aux oxygènes, à l'ozone ; excellent diélectrique, non toxique	Alimentaire, médical	Perméable, solvants, vapeur
FMVQ Silicone fluoré	-55/+225°C	Résistance aux solvants, huiles, hydrocarbures	Aéronautique, aérospatial	Cétones ; propriétés mécaniques

## TABLEAU COMPARATIF DES PROPRIETES CHIMIQUES DES ELASTOMERES

	NR NATUREL	SBR	CR NEOPRENE	EPDM	NORSOREX®	NBR NITRILE	IIR BUTYL	HNBR THERBAN®	CSM HYPALON	VMQ SILICONE	FKM VITON®	FFKM	AU PU	FVMQ SILICONE FLUORE
CARBURANTS	4	4	3-4	4	4	2	4	2	3-4	4	1	1	1-2	2
ALCOOLS	2	2	1-2	3	3-4	2-3	2	2-3	1-2	2	1-4	1	2-4	2
ACIDES	2-3	2-3	2-3	2-3	3-4	2-3	2	2-3	2-3	4	2	1	4	2-3
BASES	2-3	2-3	2	2	3-4	2-3	1	2-3	1	4	2-3	1	4	2-3
HUILES PETROLIERES (*)	4	3-4*	1-4*	4	4	1	4	1	1-4*	1-4*	1	1	1	1
SOLVANTS HALOGENES	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	1	4	3
SOLVANTS OXYGENES	3	3	3	2	3-4	4	1	4	4	4	4	1	3	4
FLUIDES HYDRAULIQUES (esters phosphoriques)	4	4	4	1	4	4	1	4	4	2	4	1-2	4	3
LUBRIFIANTS SYNTHETIQUES (diesters)	4	4	4	4	4	1	4	1	4	2	1	1-2	3	1
VAPEUR	3	3	2	1	3	1	1	1	2	3	3	1	4	2

VITON® et HYPALON® sont des marques déposées de DUPONT ELASTOMERS. NORSOREX® est une marque déposée de ZEON®.

THERBAN® est une marque déposée de BAYER.

1 = effet faible - 2 = effet mineur - 3 = effet modéré - 4 = effet sévère

\* ASTM3