



## Zinc Nickel noir

### Contexte

Le cadmium est largement utilisé dans l'industrie aéronautique et militaire en tant que revêtement anti-corrosion. En effet, le cadmium présente de nombreuses qualités :

- Très bonne résistance à la corrosion
- Bonne conductivité électrique
- Peu coûteux

Cependant, l'utilisation du cadmium tend à disparaître à cause de sa toxicité pour l'homme et l'environnement. Le cadmium est en effet mentionné dans la directive RoHS (Restriction of use of certain Hazardous Substances), mais des dérogations permettent toujours de l'utiliser dans le traitement de surface, en l'absence de substitut aussi performant.

Il est donc nécessaire de trouver une alternative : Pour répondre à cette demande, Axon' propose le **zinc nickel noir**.

### Caractéristiques du Zinc nickel noir

- Conforme à la directive RoHS
- Passivation sans Chrome VI
- Tenue de 500 h au brouillard salin
- Finition noire (légèrement irisée)
- Résistance de contact : 28 mΩ (40 mΩ après 500h BS)



Conforme à la directive RoHS et étant sans cadmium ni chrome VI, le zinc nickel noir présente une très bonne résistance à la corrosion tout comme le cadmium. Cependant, la conductivité électrique est moins bonne que celle du cadmium (28 mΩ contre 5 mΩ pour le cadmium).

La finition noire est une caractéristique importante, très demandée dans les applications militaires.